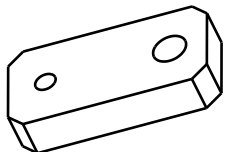
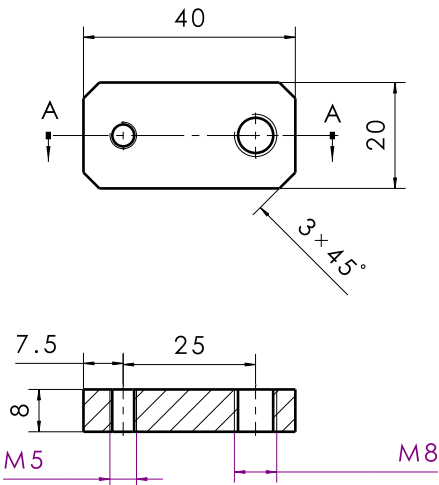


GZ-SJQM04_V1

全部: 3.2



- 技术要求
- 1、去除尖角毛刺；
 - 2、未注尺寸参考3D数模；

00				S01		零件新增，图纸下发		孙国		20210302															
3D版本		分区		更改文件号		2D版本		更改描述		更改		日期		审核		日期		批准		日期					
				第一角投影视图				一般公差		 北京光华荣昌汽车部件有限公司				材料				2A12(或6061)				名称			
线性		GB/T13914-6																							
角度		GB/T13915-3																							
		形位		GB/T13916-m																					
特殊特性符号：【1】安全特性；【2】关键特性								阶段标记		重量(Kg)		比例		速降阀压板											
设计						标准化						S		A		0.006		2:1		件号(图号)					
审核						批准						共 1 张		第 1 张		GZ-SJQM04_V1									

项目代码: